



Friendly APPLICATION



**SEGATRICI A NASTRO
MANUALI**
MANUAL BAND SAWS
SCIES A RUBAN MANUELLES



**SEGATRICI A NASTRO
SEMIAUTOMATICHE**
SEMI-AUTOMATIC BAND SAWS
SCIES A RUBAN SEMIAUTOMATIQUES



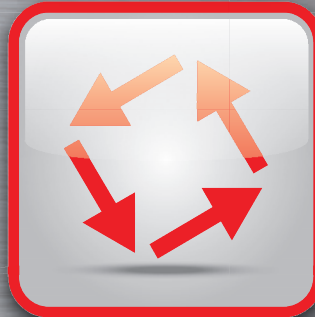
**SEGATRICI A NASTRO
AUTOMATICHE**
AUTOMATIC BAND SAWS
SCIES A RUBAN AUTOMATIQUES



RULLIERE
ROLLER TABLES
TABLES À ROULEAUX



FORATRICI
DRILLING MACHINES
PERCEUSES

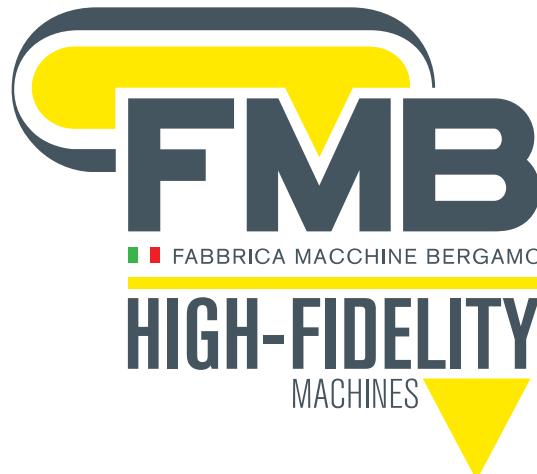


**CATALOGO
GENERALE**

GENERAL
CATALOGUE
CATALOGUE
GÉNÉRAL



10/2015



*Fusione tra tecnologia e tradizione
per offrire al cliente la migliore soluzione.*

*Fusion of technology and tradition so to offer our
customers the best solution*

*Fusion entre technologie et tradition pour offrir
au client la solution la meilleure.*



L'Azienda - The Company - l'Entreprise



La FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è tra le prime a proporre le segatrici a nastro. Grazie alla sua capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore. Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede 30 modelli, con una capacità di taglio da Ø 220 mm a Ø 630 mm, ed una serie completa di soluzioni per la movimentazione del materiale. In tutti questi anni i concetti alla base della progettazione delle nostre macchine sono rimasti gli stessi: qualità, solidità ed affidabilità.



FMB was set up in 1982 and was one of the very first companies to propose band sawing machines at a time when the market was dominated by circular saws. Since then, thanks to its great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area. Our present range is made of 30 models whose cutting capacity goes from Ø 220 mm up to Ø 630 mm together with a complete set of solutions for material handling.

In all these years the concepts behind the design of our machines have remained the same: quality, solidity and reliability.



La FMB naît en 1982 et propose, parmi les premiers à les fabriquer, les tronçonneuses à ruban dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque. Grâce à sa capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, ressortant comme leader dans ce domaine. Construite selon les critères les plus modernes, reflétant la recherche de la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle - et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition. Aujourd'hui notre gamme comprend 30 modèles avec une capacité de coupe de Ø 220 mm à Ø 630 mm, et une série complète de solutions pour la manutention du matériel. Pendant tous ces ans les principes derrière la conception de nos machines sont restés les mêmes: qualité, solidité et fiabilité.

La Progettazione - Engineering - La Conception

I prodotti FMB sono il risultato di approfonditi studi, supportati dall'utilizzo di moderni sistemi di modellazione CAD 3D che consentono preliminari analisi statiche, dinamiche e strutturali.

FMB, consapevole di quanto sia importante la continua evoluzione delle macchine, investe notevolmente in risorse umane e tecnologiche dedicando particolare impegno alla ricerca ed alla progettazione.

All our products are the result of extensive studies, supported by the use of modern systems of 3D CAD modelling that allow preliminary static, dynamic and structural analyses.

FMB is always well aware of how important it is to be able to offer a continuously evolving machine - that's why we've invested heavily in our technical and engineering office.

Les produits FMB sont les résultats d'études approfondies, soutenues par l'utilisation de systèmes modernes de modélisation CAD 3D qui permettent une analyse préliminaire statique, dynamique et structurale.

La FMB, consciente de l'importance de l'évolution permanente des machines, investit considérablement en ressources humaines et technologiques, consacrant une ardeur particulière à la recherche et à la conception.

La Qualità - Process Quality - La Qualité

Per garantire il massimo livello qualitativo, ogni componente delle macchine FMB viene sottoposto a rigorosi test di controllo: dall'approvvigionamento dei singoli pezzi, alla successiva lavorazione, ai vari trattamenti.

Poiché la qualità di un prodotto nasce anche dalla qualità delle parti che lo compongono, FMB ha selezionato negli anni fornitori totalmente affidabili e di altissimo livello con cui collaborare.

Infine ogni macchina, una volta assemblata, viene collaudata minuziosamente dal punto di vista meccanico, elettrico e idraulico.

To guarantee maximum quality, each component of the machines FMB is subjected to strict tests of control: from the supplying of the single parts to their further processing, to their different treatments.

Knowing that the quality of a product depends heavily on the quality of its components, over the years, FMB has selected very reliable suppliers of the highest level to work with.

Finally, each machine, once assembled, is minutely tested from the mechanical, electrical and hydraulic point of view.

Pour garantir le plus haut niveau de qualité, chaque composant des machines FMB est soumis à des épreuves rigoureuses de contrôle: de la fourniture des différentes pièces à leur successif usinage, jusqu'aux différents traitements.

Puisque la qualité d'un produit dépend aussi de la qualité de ses composants, FMB a sélectionné, au fil des ans, des fournisseurs totalement fiables du plus haut niveau à travailler avec.

Enfin chaque machine, une fois assemblée, est testée minutieusement du point de vue mécanique, électrique et hydraulique.

DAL 1982

SINCE 1982 • DEPUIS 1982



FMB s.r.l.

Via Lodi 7

24044 Dalmine - BERGAMO

Phone +39 035 4157600 / +39 035 370555

Fax +39 035 370668

www.fmb.it - info@fmb.it

 FMB-Segatricianastro



PHOENIX

IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra.
Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.
Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right.
Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.
Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite.
Etau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.
Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.
Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet.

TRITON

IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra.
Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.
Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right.
Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.
Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite.
Etau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.
Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.
Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet.



ANTARES



IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.
Morsa chiusura materiale inclinata di 45° verso sinistra, posizionamento manuale e sistema di chiusura rapida del pezzo. Rotazione arco con fermi di battuta 45°, 60° e -45°.
Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left. Material clamping vice 45° inclined left side, manual positioning and fast clamping system.
Head rotation angle stop at 45°, 60° and -45°.
Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.
Etau blocage matériel positionnable manuellement incliné de 45° vers gauche et système de blocage rapide de la pièce.
Rotation archet avec arrêts de butée à 45°, 60° et -45°.
Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet.

ORION

IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.
Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo.
Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.
Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.
Manual positioning closing vice with fast clamping system.
Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.
Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.
Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et système de blocage rapide de la pièce.
Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°.
Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet.



TITAN+G



IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra. Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale. Micro d'arresto lama a fine taglio. Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade stopping micro at the end of the cut. Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite. Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe. Etau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.
Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

MERCURY+G

IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra. Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale. Micro d'arresto lama a fine taglio. Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.
Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.
Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade stopping micro at the end of the cut. Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.
Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite. Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe. Etau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.
Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



SATURN+G



IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra. Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale. Micro d'arresto lama a fine taglio. Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left. Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade stopping micro at the end of the cut. Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping. Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°. Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche. Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe. Etau blocage matériel très solide en fonte à décalage manuel, positionnable manuellement et avec système de blocage rapide de la pièce par levier. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

PEGASUS+G+VHZ

IT
Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra. Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale. Micro d'arresto lama a fine taglio. Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e dotata di sistema di chiusura rapida del pezzo. Rotazione arco con fermi di battuta a 0° e 60°. Spazzola puliscilama azionata da motoriduttore.

UK
Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade stopping micro at the end of the cut. Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system. Head rotation angle stop at 0° and 60°. Blade cleaning brush driven by motor gearbox.

FR
Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite. Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe. Etau blocage matériel positionnable manuellement avec système de glissement rapide à crémaillère et pourvu de système de blocage rapide de la pièce. Rotation archet avec arrêts de butée à 0° et 60°. Brosse nettoie lame actionnée par motoréducteur.





CENTAURO



Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.



Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.



Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de blocage rapide de la pièce. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

SIRIUS



Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.



Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.



Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



CALIPSO



Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.



Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Large material support surface, manual positioning closing vice with fast clamping system. Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.



Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et système de blocage rapide de la pièce. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OMEGA



Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e dotata di cilindro di chiusura idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.



Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Large material support surface, manual positioning closing vice with hydraulic locking cylinder. Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.





Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et pourvu de vérin de blocage hydraulique. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.




MAJOR+VHZ





 Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.


 Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

 Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

MERCURY+VHZ

 Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.


 Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Material clamping vice with manual positioning with hydraulic locking cylinder. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.


 Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.




GALACTIC+VHZ





 Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro di bloccaggio idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.


 Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system. Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

 Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de glissement rapide à crémaillère et vérin de blocage hydraulique. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

SATURN+VHZ

 Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 0° a 45° sinistra di profilati o pieni di medie dimensioni. Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica. Morsa chiusura materiale in ghisa, posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico. Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

 Semi automatic band saw machine for cutting from 0° to 60° right and from 0° to 45° left, of profiles or full of medium dimensions. Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position. Material clamping vice in cast iron, with manual hand wheel and hydraulic lock cylinder. Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°. Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

 Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et de 0° à 45° à gauche de profilés ou pleins de dimensions moyennes. Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique. Etau blocage matériel en fonte, positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique. Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°. Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



HERCULES+VHZ



Segatrice a nastro semiautomatica per tagli a 0°.
 Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata di regolazione discesa in posizione frontale per ottimizzare il taglio.
 Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama. Spazzola puliscilama azionata da motoriduttore.



Semiautomatic band saw for cutting at 0°. Head feeding system with hydraulic cylinder and balanced valve for feeding regulation placed in frontal position for cut optimizing.
 Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection. Blade cleaning brush driven by motor gearbox.



Scie à ruban semi-automatique pour coupes à 0°.
 Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de réglage descente en position frontale pour optimiser la coupe. Variateur de vitesse électronique pour un ample choix de vitesse du ruban. Brosse nettoie lame actionnée par motoréducteur.



PEGASUS+VHZ



Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° a destra. Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata di regolazione discesa in posizione frontale per ottimizzare il taglio. Rotazione arco con fermi di battuta a 0° e 60°. Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.
 Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama. Spazzola puliscilama azionata da motoriduttore.



Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right. Head feeding system with hydraulic cylinder and balanced valve for feeding regulation placed in frontal position for cut optimizing. Head rotation angle stop at 0° and 60°. Graduated scale for angle reading and rugged in construction locking lever.
 Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection. Blade cleaning brush driven by motor gearbox.



Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite. Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de réglage descente en position frontale pour optimiser la coupe. Rotation archet avec épaulements d'arrêt à 0° et 60°. Echelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage. Variateur de vitesse électronique pour un ample choix de vitesse du ruban. Brosse nettoie lame actionnée par motoréducteur.



PEGASUS DS+VHZ



Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° a destra e da 0° a 60° a sinistra. Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola bilanciata di regolazione discesa in posizione frontale per ottimizzare il taglio. Rotazione arco con lettura digitale dei gradi e fermi di battuta a -60°/-45°/0°/+45°/+60°.
 Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama. Spazzola puliscilama azionata da motoriduttore.



Semi automatic band saw machine for cutting from 0° to 60° both on the right and on the left. Head feeding system with hydraulic cylinder and balanced valve for feeding regulation placed in frontal position for cut optimizing. Head rotation with degrees digital reading and lip stops at -60°/-45°/0°/+45°/+60°.
 Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection. Blade cleaning brush driven by motor gearbox.



Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° soit à droite soit à gauche. Système mouvement archet par vérin hydraulique et soupape équilibrée de réglage descente en position frontale pour optimiser la coupe. Rotation archet à lecture digitale des degrés et épaulements d'arrêt à -60°/-45°/0°/+45°/+60°.
 Variateur de vitesse électronique pour un ample choix de vitesse du ruban. Brosse nettoie lame actionnée par motoréducteur.



SOLAR



Segatrice a nastro semiautomatica verticale per tagli da 0° a 60° a destra e da 0° a 60° a sinistra.
 Lama inclinata di 4,5° rispetto al piano per facilitare il taglio di profilati.
 Morsa di chiusura materiale a posizionamento idraulico.
 Rotazione dell'arco tramite cilindro idraulico con visualizzazione angolo su display.
 Valvola bilanciata per ottimizzare il taglio.
 Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama.



Semi-automatic vertical band saw machine for cuts from 0° to 60° right and from 0° to 60° left.
 Blade inclined by 4,5° to the plane to facilitate the cut of profiles.
 Material clamping vice moving hydraulically.
 Head rotation by hydraulic cylinder with angle view on display.
 Balanced valve for cut optimization.
 Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection.



Scie à ruban semi-automatique verticale pour coupes de 0° à 60° à droite et de 0° à 60° à gauche.
 Ruban incliné de 4,5° par rapport au plan pour faciliter la coupe de profilés.
 Etai serrage matériau à déplacement hydraulique.
 Rotation de l'archet par vérin hydraulique avec affichage de l'angle sur afficheur.
 Soupape équilibrée pour optimiser la coupe.
 Variateur de vitesse électronique pour une large gamme de vitesses lame.



PLUTON AIR



IT
Segatrice a nastro semiautomatica per tagli a 0° di pannelli coibentati e grigliati. Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e valvola di flusso di regolazione discesa in posizione frontale per ottimizzare il taglio. Lama inclinata di 3° rispetto al piano. Finecorsa di taglio regolabile e finecorsa alzata lama regolabile con apertura morsa temporizzata. N° 4 premitori verticali per il bloccaggio materiale dotati di cilindri pneumatici. Possibilità di selezionare la pressione di chiusura.

UK
Semiautomatic band saw for cutting at 0° of insulated boards and wire nettings. Head feeding system with hydraulic cylinder and flow valve for feeding regulation placed in frontal position for cut optimizing. Blade inclined of 3° as for the surface. Adjustable cutting and head lift limit switches with temporized vice opening. N° 4 vertical pneumatic cylinders for material locking. Possibility to choose locking pressure.

FR
Scie à ruban semi-automatique pour coupes à 0° de panneaux calorifugés et grillages. Système mouvement archet par vérin hydraulique et vanne d'écoulement de réglage descente en position frontale pour optimiser la coupe. Ruban incliné de 3° par rapport au plan de travail. Fin de course de coupe et fin de course remonte archet réglables avec ouverture étai temporisée. N°4 presseurs verticaux de blocage matériel pourvus chacun de vérin pneumatique. Possibilité de sélectionner la pression de fermeture.

ATALANTA+VHZ

IT
Segatrice a nastro semiautomatica per tagli a 0°. Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e con regolazione di pressione e avanzamento di taglio regolabile. Discesa arco su colonna quadra e doppia guida lineare. Tensionamento idraulico della lama. Morsa di chiusura materiale a posizionamento idraulico. Variatore di velocità elettronica per un'ampia scelta di velocità lama. Spazzola puliscilama azionata da motoriduttore.

UK
Semiautomatic band saw for cutting at 0°. Head feeding system with hydraulic cylinder, pressure setting and adjustable cutting feeding. Material clamping vice hydraulically moved. Head approach on square column and double linear guide. Dynamometric blade tensioning. Electronic blade speed regulation for a wide range of blade speed selection. Blade cleaning brush driven by motor gearbox.

FR
Scie à ruban semi-automatique pour coupes à 0°. Système mouvement archet par vérin hydraulique avec réglage de pression et avance coupe réglable. Décalage archet sur colonne carrée et double guide linéaire. Tension dynamométrique du ruban. Etai blocage matériel à déplacement hydraulique. Variateur de vitesse électronique pour un ample choix de vitesse du ruban. Brosse nettoie lame actionnée par motoréducteur.



OLIMPUS 1+VHZ



IT
Segatrice a nastro semiautomatica per tagli a 0°. Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati. Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e con regolazione di pressione e avanzamento di taglio regolabile. Morsa di chiusura materiale a posizionamento motorizzato. Variatore di velocità elettronica per un'ampia scelta di velocità lama. Spazzola puliscilama azionata da motoriduttore.

UK
Semiautomatic band saw for cutting at 0°. Blade inclined of 5° to help section bars cut. Head feeding system with hydraulic cylinder, pressure setting and adjustable cutting feeding. Motorized clamping material vice in tough cast iron. Electronic blade speed regulation for a wide range of blade speed selection. Blade cleaning brush driven by motor gearbox.

FR
Scie à ruban semi-automatique pour coupes à 0°. Ruban incliné de 5° pour favoriser la coupe de grillages. Système mouvement archet par vérin hydraulique avec réglage de pression et avance coupe réglable. Etai blocage matériel à déplacement motorisé. Variateur de vitesse électronique pour un ample choix de vitesse du ruban. Brosse nettoie lame actionnée par motoréducteur.

OLIMPUS 2/3+VHZ

IT
Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 45° a destra (per Olympus 3+VHZ: da 0° a 45° a destra e sinistra). Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati. Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e con regolazione di pressione e avanzamento di taglio regolabile. Morsa di chiusura materiale a posizionamento motorizzato. Variatore di velocità elettronica per un'ampia scelta di velocità lama. Spazzola puliscilama azionata da motoriduttore.

UK
Semiautomatic band saw for cutting from 0° to 45° right (for Olympus 3 + vhz: from 0° to 45° right and left). Blade inclined of 5° to help section bars cut. Head feeding system with hydraulic cylinder, pressure setting and adjustable cutting feeding. Motorized material clamping vice. Electronic blade speed regulation for a wide range of blade speed selection. Blade cleaning brush driven by motor gearbox.

FR
Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 45° à droite (pour Olympus 3 + vhz: de 0° à 45° droite et à gauche). Ruban incliné de 5° pour favoriser la coupe de grillages. Système mouvement archet par vérin hydraulique avec réglage de pression et avance coupe réglable. Etai blocage matériel à déplacement motorisé. Variateur de vitesse électronique pour un ample choix de vitesse du ruban. Brosse nettoie lame actionnée par motoréducteur.



ZEUS+VHZ+CN



Segatrice a nastro di tipo automatico per tagli a 0°.

CN di serie per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze all'interno dello stesso programma.

Arco, morse e carro sono movimentati tramite cilindri idraulici.

Per ottimizzare il taglio la discesa dell'arco è regolata da una valvola bilanciata.

Spazzola motorizzata per la pulizia lama.

Ganasce di bloccaggio del pezzo posizionate sia prima che dopo il taglio.

Piani della morsa taglio e carro dotati di spine temperate sostituibili in caso di usura.

Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama.



Automatic band saw machine for cutting at 0°.

Standard CN for cutting bars in different quantities and lengths within the same program.

Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders.

To optimize cutting a balanced valve regulates the head descent.

Motorized brush for blade cleaning.

Material clamping jaws positioned both before and after the cutting zone.

Cutting and carriage vice surfaces equipped with hardened pins replaceable in case of wear.

Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection.



Scie à ruban automatique pour coupes à 0°. CN standard pour la coupe de barres en quantités et longueurs différentes dans le même programme. Archet, étaux et chariot sont mis en mouvement par des vérins hydrauliques. Pour optimiser la coupe, la descente de l'archet est réglée par une soupape équilibrée.

Brosse motorisée pour le nettoyage de la lame. Mâchoires de serrage de la pièce placées soit avant soit après la zone de coupe. Plans de l'étau coupe et de l'étau chariot équipés de goupilles trempées remplaçables en cas d'usure.

Panneau électronique pour la gestion des mouvements de la machine. Variation électronique de la vitesse de rotation lame.



JUPITER+VHZ+CN



Segatrice a nastro di tipo automatico per tagli da 0° a 45° (da 45° a 60° in modalità semiautomatica).

CN di serie per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze all'interno dello stesso programma.

Arco, morse e carro sono movimentati tramite cilindri idraulici.

Per ottimizzare il taglio la discesa dell'arco è regolata da una valvola bilanciata.

Spazzola motorizzata per la pulizia lama.

Piani della morsa taglio e carro dotati di spine temperate sostituibili in caso di usura.

Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama.



Automatic band saw machine for cutting from 0° to 45° (from 45° to 60° in semi-automatic mode).

Standard CN for cutting bars in different quantities and lengths within the same program. Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders.

To optimize cutting a balanced valve regulates the head descent.

Motorized brush for blade cleaning.

Cutting and carriage vice surfaces equipped with hardened pins replaceable in case of wear.

Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection.



Scie à ruban automatique pour coupes de 0° à 45° (de 45° à 60° en modalité semi-automatique). CN standard pour la coupe de barres en quantités et longueurs différentes dans le même programme. Archet, étaux et chariot sont mis en mouvement par des vérins hydrauliques. Pour optimiser la coupe, la descente de l'archet est réglée par une soupape équilibrée. Brosse motorisée pour le nettoyage de la lame. Plans de l'étau coupe et de l'étau chariot équipés de goupilles trempées remplaçables en cas d'usure. Panneau électronique pour la gestion des mouvements de la machine. Variation électronique de la vitesse de rotation lame.



PEGASUS+VHZ+CN



Segatrice a nastro di tipo automatico per tagli da 0° a 60° con rotazione automatica dell'arco.

Arco, morse, carro e rotazione arco movimentati tramite cilindri idraulici.

Per ottimizzare il taglio la discesa dell'arco è regolata da una valvola bilanciata.

Spazzola motorizzata per la pulizia lama.

Morse di chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera.

Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama.

Corsa d'avanzamento utile del carro di 1000 mm.

Rulliera per l'appoggio del materiale lunga 1000 mm, collegata al basamento in lato carico.

Barriere di sicurezza a protezione dell'utilizzatore.



Automatic band saw machine for cutting from 0° to 60° with automatic head rotation.

Head, head rotation, vices and carriage moved by hydraulic cylinders.

To optimize cutting a balanced valve regulates the head descent.

Motorized brush for blade cleaning.

Material clamping vices movable by hand with rack fast sliding system.

Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection.

Carriage feeding usable stroke of 1000 mm.

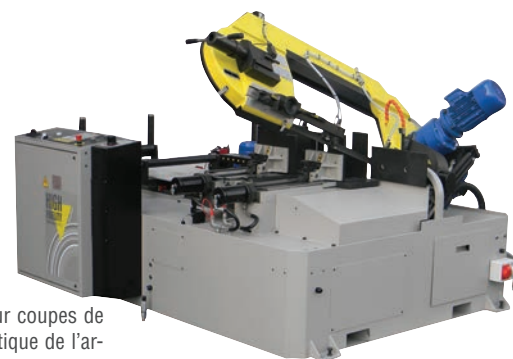
Material supporting roller table 1000 mm long, connected to the basement on loading side.

Safety barriers for operator's protection.



Scie à ruban automatique pour coupes de 0° à 60° avec rotation automatique de l'archet. Archet, étaux, chariot et rotation archet sont mis en mouvement par des vérins hydrauliques. Pour optimiser la coupe, la descente de l'archet est réglée par une soupape équilibrée. Brosse motorisée pour le nettoyage de la lame. Etau de serrage matériau à décalage manuel avec système de glissement rapide à crémaillère. Panneau électronique pour la gestion des

mouvements de la machine. Variation électronique de la vitesse de rotation lame. Course d'entraînement utile du chariot de 1000 mm. Table à rouleaux 1000 mm de long, pour le soutien du matériau, connectée au bâti en côté chargement. Barrières de sécurité pour protéger l'utilisateur.



POLARIS+VHZ+CN



Segatrice a nastro di tipo automatico per tagli a 0°.
CN di serie per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze all'interno dello stesso programma.
Arco, morse, carro e tenditore lama sono movimentati tramite cilindri idraulici.
Per ottimizzare il taglio la discesa dell'arco è regolata da una valvola bilanciata.

Discesa arco su colonna quadra e doppia guida lineare.
Spazzola motorizzata per la pulizia lama.
Dispositivo per l'avvicinamento rapido della lama al materiale da tagliare.
Ganasce di bloccaggio del pezzo posizionate sia prima che dopo il taglio.
Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama.
Scaricatore di trucioli con motorizzazione indipendente.
Rulliera portante in ingresso materiale L=1000 mm.



Automatic band saw machine for cutting at 0°.
Standard CN for cutting bars in different quantities and lengths within the same program.
Head, vices, carriage and blade tensioner moved by hydraulic cylinders.
To optimize cutting a balanced valve regulates the head descent.
Head approach on square column and double linear guide.
Motorized brush for blade cleaning.
Device for the fast approach of the blade to the workpiece.
Material clamping jaws positioned both before and after the cutting zone.
Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection.
Swarf extractor with independent drive.
Material supporting roller table on loading side L=1000 mm.



Scie à ruban automatique pour coupes à 0°. CN standard pour la coupe de barres en quantités et longueurs différentes dans le même programme.
Archet, étaux, chariot et tendeur lame sont mis en mouvement par des vérins hydrauliques. Pour optimiser la coupe, la descente de l'archet est réglée par une soupape équilibrée. L'archet bouge sur une colonne par un double guide linéaire.
Brosse motorisée pour le nettoyage de la lame. Dispositif pour l'approche rapide de la lame au matériau à usiner.
Mâchoires de serrage de la pièce soit avant soit après la zone de coupe.
Panneau électronique pour la gestion des mouvements de la machine. Variation électronique de la vitesse de rotation lame.
Evacuateur de copeaux avec moteur indépendant.
Table à rouleaux portante en côté chargement matériel L=1000 mm.

SCORPIO CNC



Segatrice a nastro verticale, completamente automatica, per tagli da 0° a 60° sia a destra che a sinistra, particolarmente adatta al taglio di pezzi lunghi e per tagli in testa e in coda.
Avanzamento / rotazione / bloccaggio arco, spazzola per la pulizia lama, morse chiusura pezzo e lato operatore, rulli avanzamento e cilindro tenditore lama sono movimentati tramite cilindri idraulici.
Per ottimizzare il taglio l'avanzamento dell'arco è regolato da una valvola bilanciata.
Variatore di velocità elettronico per un'ampia scelta di velocità lama.
Guidalama motorizzato con posizionamento automatico.
Lama inclinata di 3° rispetto al piano verticale per favorire il taglio di profilati.
Spazzola motorizzata per la pulizia lama.
Doppia morsa, sia in ingresso che in uscita per permettere tagli in coda.
Lubro-refrigerazione della lama con nebulizzazione della miscela.
Lunghezza totale del piano di lavoro, dal primo rullo in ingresso all'ultimo rullo in uscita, pari a 3260 mm.
Pannello di comando con display LCD da 7" a colori.
Precisione di avanzamento garantita da un sistema di dischi di lettura folli.
Riduzione scarti di materiale e riduzione tempo di lavoro tramite il ribaltamento del pezzo eseguito in maniera automatica dal software.
Scaricatore di trucioli con motorizzazione indipendente.



Vertical band saw machine, entirely automatic, for cutting from 0° to 60° both on left and right, particularly suitable for cutting long pieces and cutting both ends of a piece.
Feeding /rotation/ head stop, brush for blade cleaning, piece clamping vices, drive rollers and blade tensioner cylinder are all moved by hydraulic cylinders.
To optimize cutting a balanced valve regulates the head descent.
Electronical blade speed regulation for a wide range of blade speed selection.
Motorized blade guide with automatic positioning.
Blade inclined of 3° to the vertical plane to facilitate profiles cutting.
Motorized brush for blade cleaning
Double vice, both on loading and unloading side to allow cutting even of the last bottom of the part.
Blade cooling by sprayed soluble oil.
The working top total length, from the first roller on loading side to the last roller on the unloading side, is 3260 mm.
Control panel with 7" LCD colours display.
Feeding precision ensured by a system of idle reading discs.
Material and working time waste reduced thanks to the overturning of the piece made automatically by the software.
Swarf extractor with independent drive.



Scie à ruban verticale, entièrement automatique, pour coupes de 0° à 60° soit à droite soit à gauche, particulièrement adaptée pour la coupe de pièces longues et pour couper en tête-à-queue. Entraînement / rotation/ blocage archet, brosse de nettoyage lame, étaux serrage pièce, rouleaux d'entraînement et vérin du tendeur lame sont tous mis en mouvement par des vérins hydrauliques. Pour optimiser la coupe, l'avance de l'archet est réglée par une soupape équilibrée. Variation électronique de la vitesse de rotation lame. Guide lame motorisé à positionnement automatique. Ruban incliné de 3° par rapport au plan vertical pour favoriser la coupe de profilés. Brosse motorisée

pour le nettoyage de la lame. Groupe hydraulique avec pompe à débit variable de 4 kW. Double étaux, soit en entrée qu'en sortie pour permettre la coupe de la partie finale de la pièce. Réfrigération de la lame par nébulisation du mélange. Longueur totale du plan de travail, du premier rouleau en entrée au dernier rouleau en sortie, égal à 3260 mm. Panneau de contrôle avec afficheur LCD de 7" à couleurs. Précision d'entraînement garantie par un système de disques de lecture fous. Réduction des déchets et réduction du temps de travail grâce au retournement de la pièce réalisé automatiquement par le logiciel. Evacuateur de copeaux avec moteur indépendant.

TABELLE COMPARATIVE

COMPARATIVE TABLES • TABLEAUX COMPARATIFS

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

MANUALI

MANUAL • MANUELLES

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245
PEGASUS+G+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-

SEMIAUTOMATICHE

SEMIAUTOMATIC • SEMIAUTOMATIQUES

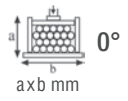
	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
H27																
CENTAURO	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
MAJOR+VHZ	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
GALACTIC+VHZ	305	300	240x420	260x410	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+VHZ	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+VHZ	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245

H34																
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
HERCULES+VHZ	330	330	330x510	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PEGASUS+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-
PEGASUS DS+VHZ max 400 ← 60°	330	330	330x510	330x510	330	330	180x430	330x400	280	240	240x270	240x270	330	330	150x430	330x330
SOLAR ← 60°	460	460	-	560x460	356	356	-	356x460	220	220	-	220x460	385	385	-	385x460
	-	-	-	-	-	-	-	-	254	254	-	254x460	-	-	-	-
PLUTON AIR	-	-	250x1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

H41																
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
ATALANTA+VHZ	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 1+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 2+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x750	-	440	430	-	430x450	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 3+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x750	-	440	430	-	430x450	-	-	-	-	300	300	-	300x300
	-	-	-	-	430	400	300x300	-	-	-	-	-	300	300	300x300	300x300

AUTOMATICHE

AUTOMATIC • AUTOMATIQUES

	0°				45° →				60° →				 0° axb mm	
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm		
ZEUS+VHZ+CN	260	260	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV	110x270
JUPITER+VHZ+CN	260	260	260x310	260x310	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	-	MV-AVD	120x280
PEGASUS+VHZ+CN	330	330	330x460	330x460	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	MV-PEG	200x410
POLARIS+VHZ+CN	406	406	406x406	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-PO	250x406
SCORPIO CNC	510	510	-	630x510	440	440	440x510	-	305	305	305x510	-	-	-
← 45°	-	-	-	-	440	440	440x510	-	305	305	305x510	-	-	-
← 60°	-	-	-	-	-	-	-	-	305	305	305x510	-	-	-

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MANUALI MANUAL • MANUELLES

	mm	m/min	kW	m/min ±V	kW ±V	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	20÷100	1,1	0,06	-	270	0,8x1,35x1,6	985
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	290	0,8x1,40x1,6	985
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	340	0,9x1,45x1,6	960
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	430	0,9x1,45x1,6	990
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	460	0,9x1,80x1,6	960
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	640	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	770	1,0x1,6x1,6	990
PEGASUS+G+VHZ	4120x34x1,1	-	-	16÷120	3,0	0,08	0,13	850	1,4x2,1x1,6	760

SEMI AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC • SEMI-AUTOMATIQUES

H27

	mm	m/min	kW	m/min+VHZ	kW+VHZ	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm	0° mm a x b
CENTAURO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950	-
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	390	0,9x1,5x1,6	950	100x250
CALIPSO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	-
OMEGA	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	120x280
MAJOR+VHZ	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5	0,08	0,36	580	0,9x1,8x1,6	960	140x280
GALACTIC+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x1,9x1,6	950	150x380
MERCURY+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	640	1,0x1,7x1,6	960	140x280
SATURN+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	780	1,0x1,7x1,6	990	150x300

H34

	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm	0° mm a x b
HERCULES+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	860	1,0x2,4x1,6	950	200x480
PEGASUS+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	870	1,1x2,1x1,9	950	200x480
PEGASUS DS+VHZ	4470x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	1190	1,1x2,5x1,9	950	200x480
SOLAR	4950x34x1,1	16÷120	4,0	0,08	1,1	-	1480	2,0x2,7x2,5	1065	-
PLUTON AIR	5600x34x1,1	40÷160	3,0	-	0,36	-	1400	2,8x1,15x2	890	-

H41


	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm	0° mm a x b
ATALANTA+VHZ	4900x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	-	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750	250x420
OLIMPUS 1+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705	430x670 TP+GTP
OLIMPUS 2+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800	430x670 TP+GTP
OLIMPUS 3+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800	430x670 TP+GTP

AUTOMATICHE AUTOMATIC • AUTOMATIQUES

	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	mm	Kg	Kg C1000	a x b x c m	h ±10 mm
ZEUS+VHZ+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	45	1100	1200	2,3x1,9x1,7	850
JUPITER+VHZ+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	300	1150	1250	2,6x1,9x1,7	850
PEGASUS+VHZ+CN	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	1,1	0,13	350	2170	-	4,7x2,9x2	750
POLARIS+VHZ+CN	4900x41x1,3	16÷120	5,5	0,09	1,5	0,13	160	2900	-	2,8x2,4x2	750
SCORPIO CNC	5334x34x1,1	16÷120	4	-	4	-	-	6800	-	3,5x3,7x2,7	975

RULLIERE

ROLLER TABLES • TABLES A ROULEAUX


 Rulliere di misura a 1 montante
Lato scarico.


 Stroke Reference Roller Table With 1 Guide
Unloading Side.


 Tables de Mesure à 1 Montant
Côté déchargement.

MIN - Max 300 kg/m




 Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro manuale tramite volantino.


 Digital measuring reading system with manual striker positioning by handwheel.


 Système de lecture de mesure digital avec déplacement manuel de la butée par petit volant.

CN 1 M - Max 300 kg/m - 220 V/50Hz/1ph




 Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico.


 Digital measuring reading system with automatic striker positioning.


 Système de lecture numérique avec décalage butée automatique.

CNP 1 M - Max 600 kg/m - 220V/50Hz/1ph



 Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico. Riscontro misura con ribaltamento pneumatico.

 Digital measuring reading system with automatic striker positioning. Measuring striker with pneumatic tilting.

 Système de lecture numérique avec décalage butée automatique. Butée mesure avec renversement pneumatique.



Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico. Riscontro misura con ribaltamento idraulico.

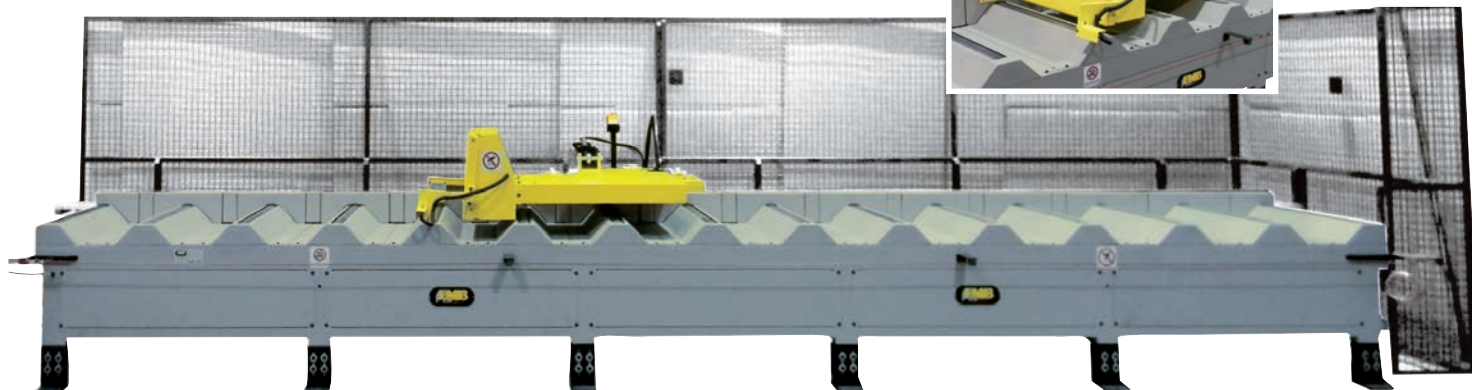


Digital measuring reading system with automatic striker positioning. Measuring striker with pneumatic tilting.



Système de lecture numérique avec décalage butée automatique. Butée mesure avec renversement hydraulique.

CNOL 1 M - Max 2000 kg/m - 220V/50Hz/1ph



Rulliera 6 m - portata 2000 kg/m - Larghezza rullo 870 mm
 Roller Table 6 m - max load 2000 kg/m - Roller 870 mm wide
 Table à rouleaux 6 m - charge 2000 kg/m - Largeur Rouleau 870 mm

H min 690 mm / H max 820 mm

FORATRICE EXPLORER 1

DRILLING MACHINE • PERCEUSE



Versatile mono punta automatica verticale per forare travi, piatti, tubolari e profili sagomati.

Posizionamento e bloccaggio in automatico del materiale consentono di eseguire sulla barra le operazioni di: foro passante - foro cieco - doppio foro - filettatura - asolatura. Sistema di avanzamento materiale con rulli di traino temprati e rettificati.



Versatile vertical automatic one-spindle machine drilling beams, plates, tubes and shaped profiles.

Automatic material positioning and clamping allow to perform the following operations on the bar: through hole - blind hole - double hole - thread - slot. Material feeding system by threatened and rectified dragging rollers.



Versatile mono pointe automatique verticale pour percer poutrelles, plats, boyaux et profilés de forme en général.

Positionnement et blocage en automatique du matériau permettent d'exécuter les opérations suivantes: trou passant - trou borgne - trou double - filet - rainurage.

Système avance matériaux par rouleaux entraîneurs trempés et rectifiés.



HIGH-FIDELITY MACHINES



SEGATRICI A NASTRO MANUALI

MANUAL BAND SAWS | SCIES A RUBAN MANUELLES



SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE

SEMI-AUTOMATIC BAND SAWS | SCIES A RUBAN SEMIAUTOMATIQUES



SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE

AUTOMATIC BAND SAWS | SCIES A RUBAN AUTOMATIQUES



RULLIERE

ROLLER TABLES | TABLES À ROULEAUX



FORATRICI

DRILLING MACHINES | PERCEUSES



FMB-Segatricianastro



fmbaws



FABBRICA MACCHINE BERGAMO

FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine - Bergamo - ITALY

Phone +39 035.415.76.00 / +39 035.370.555 - Fax +39 035.370.668

info@fmb.it - www.fmb.it -  FMB-Segatricianastro